

安全衛生報導

上鎖標示管理

上鎖標示作業的定義

上鎖標示作業是在人員進行設備或機械操作維修時，為防止能源突然釋出，造成人員意外傷害或設備損壞的一種安全防護措施。

上鎖標示作業的重要性

根據每年職災調查統計結果指出，未掛或不當上鎖標示之相關作業常造成意外事故之發生。

上鎖作業簡介

關閉電源開關、閥或將動力源隔離，使設備在安全或停止的狀態；它是一種工具加在設備上，而將動力源隔離在一安全的位置，並鎖住設備，因此隔絕設備意外放出能量。

標示作業簡介

隔離動力源後，並使設備處在安全位置，再加上警告標示。

上鎖/標示作業程序

預估關(切)機器設備開始及結束時間，
通知該機器設備之操作/維護/相關人員

器材準備(鎖、籤、滅火設備、防護具)

關閉開關(電氣開關或管路閥)

上鎖、標示

測試並確認待維修設備其能源已經隔離

殘留能源洩放
(彈簧、液體、氣體、電氣)

設備開始維修或保養



解鎖/除牌作業程序

檢查機台本身及其鄰近區域，確認各部份零件均已就定位

檢查機台工作區人員都站在安全位置

將附掛之鎖/籤依序解開，準備供應能源

啟動開關(電氣開關或管路閥)

告知相關人員，該機台設備已經供應能源

資料來源：勞動部職業安全衛生署